

Manuelle Schwenkkräne bis zu 125kg

LRAV Wandschwenkkräne
LRAP Säulenschwenkkräne



Arm aus Aluminium
LR86 bis zu 80kg

Arm aus Aluminium
LR113 bis zu 125kg

Schwenkarm LRAV (mm)

Typ	Last, kg	A	C	D	E	F	L	N	Arm-profil	Gewicht (kg)
LRAV2/80	40-80	2000	577	507	110	150	14	3035	LR86	15
LRAV3/80	40-80	3000	577	507	110	150	14	3035	LR86	19
LRAV4/40	40	4000	577	507	110	150	14	3035	LR86	22
LRAV5/40	40	5000	577	507	110	150	14	3035	LR86	27
LRAV4/60	60	4000	577	507	110	150	14	3035	LR86	23
LRAV6/40	40	6000	860	800	150	200	18	3050	LR113	65
LRAV4/80	80	4000	860	800	150	200	18	3050	LR113	55
LRAV5/80	80	5000	860	800	150	200	18	3050	LR113	60
LRAV2/125	125	2000	860	800	150	200	18	3050	LR113	45
LRAV3/125	125	3000	860	800	150	200	18	3050	LR113	50

Säule für LRAV (mm)

Typ	Für Schwenkarm*	B	J	H	J	K	M	Gewicht (kg)
LPM15361	LRAV2/80	3610	250	200	20	18	M12	95
LPM15361	LRAV3/80	3610	250	200	20	18	M12	95
LPM15361	LRAV3-4/40	3610	250	200	20	18	M12	95
LPM15361	LRAV5/40	3610	250	200	20	18	M12	95
LPM15361	LRAV4/60	3610	250	200	20	18	M12	95
LPM20386	LRAV6/40	3860	300	250	20	24	M16	145
LPM20386	LRAV4/80	3860	300	250	20	24	M16	145
LPM20386	LRAV5/80	3860	300	250	20	24	M16	145
LPM20386	LRAV2/125	3860	300	250	20	24	M16	145
LPM20386	LRAV3/125	3860	300	250	20	24	M16	145

* Der Schwenkkrane enthält Träger und Ausleger, 1 Wagen für die Hebezeuge, 3 Wagen für den Luftschlauch mit Lederriemen, Endstopper, Lasthinweisschilder und 4 Stk. Befestigungsbolzen.



Der Wand montierte Schwenkkrane enthält Träger und Ausleger, 1 Wagen für die Hebezeuge, 3 Wagen für Den Luftschlauch mit Lederriemen, Endstopper, Lasthinweisschilder Und 4 Stk. Befestigungsbolzen.

LRAVL Niedrigbau-Wandschwenkkräne
LRAPL Niedrigbau-Säulenschwenkkräne



Niedrigbauarm aus Aluminium
LR86 bis zu 40kg

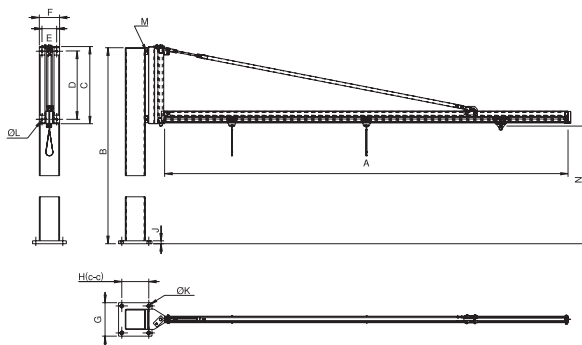
Schwenkarm LRAVL (mm)

Typ	Last, kg	A	C	D	E	F	L	N	Arm-profil
LRAVL2/40L	40	2000	300	232	110	150	Ø14	B-300	LR86
LRAVL3/40L	40	3000	300	232	110	150	Ø14	B-300	LR86
LRAVL3,5/40L	40	3500	300	232	110	150	Ø14	B-300	LR86

Säule für LRAVL (mm)

Typ	Für Schwenkarm*	B	G	H	J	K	M
LPM15361L	LRAVL2/40L	Maßgefertigt	250	200	20	Ø18	M12
LPM15361L	LRAVL3/40L	Maßgefertigt	250	200	20	Ø18	M12
LPM15361L	LRAVL3,5/40L	Maßgefertigt	250	200	20	Ø18	M12

* Der Schwenkkrane enthält Träger und Ausleger, 1 Wagen für die Hebezeuge, 3 Wagen für den Luftschlauch mit Lederriemen, Endstopper, Lasthinweisschilder und 4 Stk. Befestigungsbolzen.



Eine Doppelverstärkung ist automatisch in der Installation enthalten, wenn die bewertete SWL überschritten wird.

UVM-Niedrigbau-Wandschwenkkräne
UPM-Niedrigbau-Säulenschwenkkräne



Niedrigbau-Arm aus Stahl LR120 bis zu 80kg

Schwenkarm UVM (mm)

Typ	Last, kg	A	C	D	E	F	L	N	Arm-profil
UVM2/80	80	2000	521	416	150	200	Ø18	B-185	LR120
UVM3/80	80	3000	521	416	150	200	Ø18	B-185	LR120
UVM4/60	60	4000	521	416	150	200	Ø18	B-185	LR120

Säule für UVM (mm)

Typ	Für Schwenkarm*	B	G	H	J	K	M
LPM15361U	UVM2/80	Maßgefertigt	300	250	20	Ø24	M16
LPM15361U	UVM3/80	Maßgefertigt	300	250	20	Ø24	M16
LPM15361U	UVM4/60	Maßgefertigt	300	250	20	Ø24	M16

* Der Schwenkkrane enthält Träger und Ausleger, 1 Wagen für die Hebegeräte, 3 Wagen für den Luftschlauch mit Lederriemen, Endstopper, Lasthinweisschilder und 4 Befestigungsbolzen.

LRAVU-Niedrigbau-Wandschwenkkräne
LRAPU-Niedrigbau-Säulenschwenkkräne



Niedrigbau-Arm aus Aluminium LR113 bis zu 25kg

Schwenkarm LRAVU (mm)

Typ	Last, kg	A	C	D	E	F	L	N	Arm-profil
LRAVU2/25	25	2000	441	341	110	150	Ø14	B-165	LR113
LRAVU3/25	25	3000	441	341	110	150	Ø14	B-165	LR113

Säule für LRAV (mm)

Typ	Für Schwenkarm*	B	G	H	J	K	M
LPM15361A	LRAVU2/25	Maßgefertigt	250	200	20	Ø18	M12
LPM15361A	LRAVU3/25	Maßgefertigt	250	200	20	Ø18	M12

* Der Schwenkkrane enthält Träger und Ausleger, 1 Wagen für die Hebegeräte, 3 Wagen für den Luftschlauch mit Lederriemen, Endstopper, Lasthinweisschilder und 4 Befestigungsbolzen.

Projektplanung:

Ein manuell bedienter Schwenkkrane ist am effektivsten, wenn der äußere Teil (2/3) des Arms genutzt wird!

Nicht Überbemessen. Es ist nicht notwendig überhöhtes Gewicht zu bewegen.

Wenn der Arbeitsbereich sehr groß ist, sollte ein Kransystem anstelle des Schwenkkrans, in Erwägung gezogen werden.

Die Nennkapazität eines Systems basiert auf der Handhabung einer Last mit spezifiziertem Gewicht, plus dem Gewicht der Hebeausrüstung (veranschlagt auf max. 15% der Nennkapazität) und der Hubgeschwindigkeit (Einwirken veranschlagt auf max. 25% der Nennkapazität).

NIEMALS DIE NENNKAPAZITÄT ÜBERSTEIGEN.

